



Swiss  
Precision  
Tools

# PG

## powRgrip® Gewindebohrzangen

## Merkmale | Vorteile

### Schweizer Qualität

Hergestellt in der Schweiz nach ISO 9001/ISO 14001.

#### 1 Beschriftung

Mit Typ und Grösse (keine Verwechslungsgefahr).

#### 2 Rückverfolgbarkeit

Durch Beschriftung mit der Produktionslos-Nummer rückverfolgbar durch alle Produktionsstufen.

#### 3 Original REGO-FIX®

Nur Original REGO-FIX® mit unserem Markenzeichen  $\Delta$ . Garantie für beste Qualität.

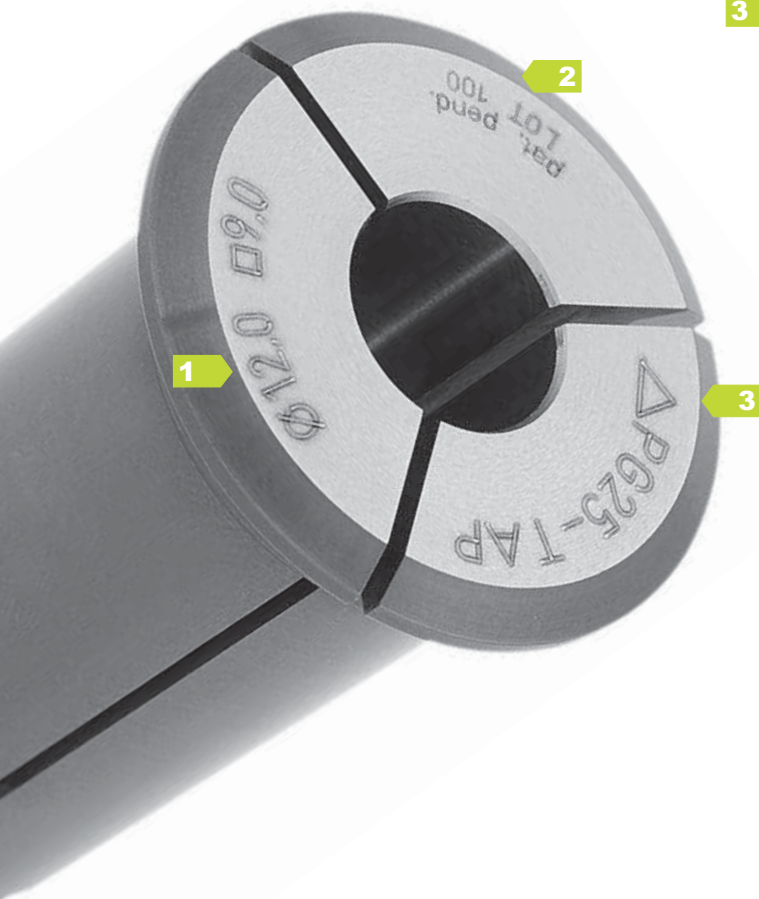
### Interne Kühlschmierstoff-Zufuhr

Metallisch dichtend für Werkzeuge mit interner Kühlmittelzufuhr.

### Vierkantmitnahme und Längenvoreinstellung

Mit integrierter Einstellschraube.

3



# Informationen

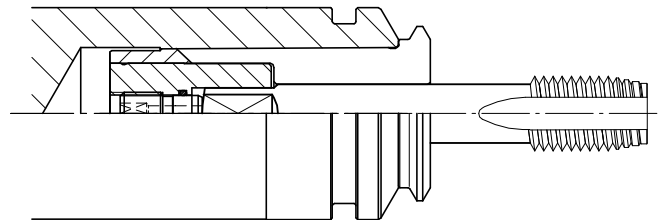
## PG-TAP Gewindebohrzangen ohne Längenausgleich

Die Gewindebohrzangen PG-TAP sind geeignet für Gewindebohrer nach DIN-Normen.

Die Gewindebohrzangen ohne Längenausgleich mit Innenvierkant finden Verwendung auf Maschinen, die mit der Option für direktes Gewindeschneiden ausgestattet sind. Spindeldrehzahl und Vorschub sind dabei so aufeinander abgestimmt, dass Spannzangenhalter mit Längenausgleich zur Kompensation des Vorschubunterschiedes nur noch bedingt nötig sind.

Wir empfehlen für solche Anwendungen die Verwendung unserer Softsynchro® Gewindeschneidfutter, die kleine Synchronisationsfehler dieser Maschinen beheben.

Für Maschinen ohne Gewindeschneidoption empfehlen wir unsere Gewindeschneidfutter mit Längenausgleich.



3

Siehe Seite 7.24 für HSK Softsynchro® Gewindeschneidfutter und Seite 9.22 für zylindrische Softsynchro® Gewindeschneidfutter.

Siehe Seite 9.24 für zylindrische Gewindeschneidfutter mit Längenausgleich.



Nur Werkzeugschäfte in h9-Toleranz spannen!



Niemals ohne Werkzeug spannen - die powRgrip® Spannzange wird beschädigt!

Achten Sie beim Kauf von Spannzangen auf das REGO-FIX® Qualitätskennzeichen  $\Delta$  auf der Stirnseite der powRgrip® Spannzange!

PG-TAP Gewindebohrreinspannlängen siehe Seite 13.8.

Tabelle mit den gängigen Gewindebohrermassen siehe Seite 13.13.



Swiss  
Precision  
Tools

## Dazu passende Elemente

### Zubehör

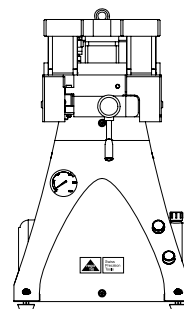
Typ	Bezeichnung	Art. Nr.	Seite
VEW 15	PG 15 Voreinstellwerkzeug zu PG 15 Spannzangenhalter	7619.15000	12.7
VEW 25	PG 25 Voreinstellwerkzeug zu PG 25 Spannzangenhalter	7619.25000	12.7
TKCP 15	Kegelreiniger zu PG 15 Spannzangenhalter	7657.15000	12.7
TKCP 25	Kegelreiniger zu PG 25 Spannzangenhalter	7657.25000	12.7
CPS 15	Set Reinigungspapiere zu TKCP 15 / Packung mit 250 Blättern	7658.15000	12.7
CPS 25	Set Reinigungspapiere zu TKCP 25 / Packung mit 250 Blättern	7658.25000	12.7



3

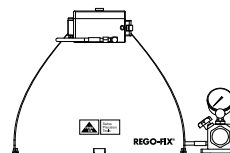
### PGU 9000 Automatische Spanneinheit

Typ	Bezeichnung	Art. Nr.	Seite
PGU 9000 E	powRgrip® Spanneinheit, Netzspannung 230 V	7610.90000	12.8
PGU 9000 A	powRgrip® Spanneinheit, Netzspannung 110 V	7610.90100	12.8
PGU 9000 J	powRgrip® Spanneinheit, Netzspannung 100 V	7610.90200	12.8
APG 915	Spannadapter zu PGU 9000 für PG 15	7611.15900	12.8
APG 925	Spannadapter zu PGU 9000 für PG 25	7611.25900	12.8



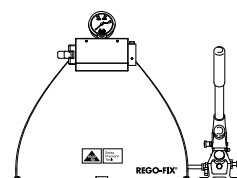
### PGC Manuelle Spanneinheit PGC 1500

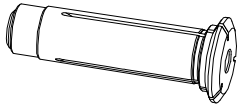
Typ	Bezeichnung	Art. Nr.	Seite
PGC 1500	Manuelle Spanneinheit für PG 15	7621.15000	12.8
PGS 1	powRgrip® Kompakt Ständer Nr. 1	7625.00100	12.8
PGP 300 M	powRgrip® Handpumpe, 300 bar	7629.00300	12.8



### Set PGC 2510 Compact - manuelle Spanneinheit

Typ	Bezeichnung	Art. Nr.	Seite
SET PGC 2510	powRgrip® Compact – manuelle Spanneinheit Lieferumfang: Spanneinheit, Handpumpe und Ständer.	7621.25109	12.8
APC 15	PG 15 Spannadapter für PGC 2510 Spanneinheit	7622.15000	12.8
APC 25	PG 25 Spannadapter für PGC 2510 Spanneinheit	7622.25000	12.8





## PG 15-TAP | PG 25-TAP

### PG 15-TAP Gewindebohrzangen

Ø [mm]	□ [mm]	Norm DIN	PG 15-TAP Art. Nr.
3.500	2.700	371/376	1715.03505
4.500	3.400	371/376	1715.04505
6.000	4.900	371/376	1715.06005
7.000	5.500	371/376	1715.07005
8.000	6.200	371/376	1715.08005
9.000	7.000	371/376	1715.09005
10.000	8.000	371	1715.10005

3

### PG 25-TAP Gewindebohrzangen

Ø [mm]	□ [mm]	Norm DIN	PG 25-TAP Art. Nr.
6.000	4.900	371/376	1725.06005
8.000	6.200	371/376	1725.08005
9.000	7.000	371/376	1725.09005
10.000	8.000	371	1725.10005
11.000	9.000	371/376	1725.11005
12.000	9.000	371/376	1725.12005
14.000	11.000	371/376	1725.14005
16.000	12.000	371/376	1725.16005

Siehe Seite 7.24 für HSK Softsynchro® Gewindeschneidfutter und Seite 9.22 für zylindrische Softsynchro® Gewindeschneidfutter.

Siehe Seite 9.24 für zylindrische Gewindeschneidfutter mit Längenausgleich.