



Swiss
Precision
Tools

ER

Werkzeugaufnahmen

Merkmale | Vorteile

Schweizer Qualität

Hergestellt in der Schweiz nach ISO 9001/ISO 14001.

1 Beschriftung Werkzeughalter

Mit Typ und Artikelnummer.

2 Rückverfolgbarkeit

Durch Beschriftung mit der Produktionslos-Nummer rückverfolgbar durch alle Produktionsstufen.

3 Original REGO-FIX®

Langjährige Erfahrung liefert ein ausgereiftes System. Nur Original REGO-FIX® mit unserem Markenzeichen Δ . Garantie für beste Qualität.

Größen

ER 8 – ER 40

Typen

Mit Klemmfläche oder beidseitiger Spannzangen-aufnahme.

Rundlauf $<3 \mu\text{m}$

Innen- zu Aussenkegel.

Oberflächengüte max. Ra 0.25

Erhöhte Spannkraft und damit höheres übertragbares Drehmoment.

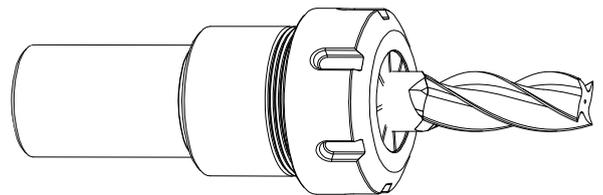


Informationen

CYL/ER Werkzeugaufnahmen

Einsatzgebiet

Die zylindrischen REGO-FIX® Spannzangenhalter sind für Drehautomaten und als Verlängerungen konzipiert. Sie sind in verschiedenen Typen lieferbar.



CYL/ER

Diese Spannzangenhalter kommen auf diversen Drehautomaten zum Einsatz, wobei die kurze Ausführung besonders auf Revolverdrehmaschinen verwendet wird. Detaillierte Angaben siehe Seite 9.4.

CYL/ER M

Die Spannzangenhalter mit Mini-Muttern kommen sowohl auf verschiedenen Drehautomaten, als auch als Verlängerung zum Einsatz. Die Schaftdurchmesser entsprechen den Spannzangen des Typs F, sind aber je nach Bedarf in der Länge regulierbar.

Die verschiedenen Schneidwerkzeuge, wie z.B. kurze Zentrierbohrer und lange Spiralbohrer, können damit auf die gleiche Länge eingestellt werden. In diese Spannzangenhalter können Spannzangen Typ ER, ER-UP, ER-GB sowie ET1 eingesetzt werden. Detaillierte Angaben siehe Seite 9.6.

CYL/ER MF

Das Programm der Spannzangenhalter mit Spannfläche ist speziell für die Verwendung auf Langdrehmaschinen, wie z.B. Citizen, Manurhin, Star, Tornos, etc. angepasst. Detaillierte Angaben siehe Seite 9.8.

CYD/ER MF

Das Programm der Doppel-Spannzangenhalter mit Spannfläche ist speziell für die Verwendung auf Langdrehmaschinen, wie z.B. Citizen, Manurhin, Star, Tornos, etc. angepasst. Detaillierte Angaben siehe Seite 9.10.

CYL/ER NC

Die Spannzangenhalter mit zylindrischem Schaft und Fläche sind speziell für CNC-Drehmaschinen geeignet, können aber auch auf konventionellen Drehmaschinen eingesetzt werden. Detaillierte Angaben siehe Seite 9.12.

CYL SSY/ERC

Softsynchro® Gewindegewindeschneidfutter sind für den Ausgleich von Steigungsdifferenzen zwischen Synchronspindel und Gewindewerkzeug konzipiert. Detaillierte Angaben siehe Seite 9.14.

CYL GSF/ERC

Gewindegewindeschneidfutter mit Längenausgleich in Zug- und Druckrichtung für Anwendungen auf Maschinen ohne Synchronspindel. Detaillierte Angaben siehe Seite 9.16.

9



Wir empfehlen die Spannmutter mit dem Drehmomentschlüssel anzuziehen. Das maximale Anzugsdrehmoment darf nicht mehr als 25% über den empfohlenen Werten liegen.

Empfohlenes Anzugsdrehmoment siehe Seiten 13.3/13.4.



Swiss
Precision
Tools

ER

Dazu passende Elemente

Dazu passende Elemente

Spannmuttern | Spannzangen | Schlüssel

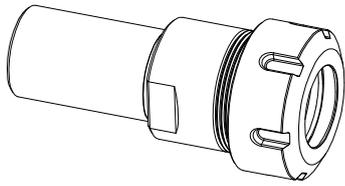
Spannmutter und Schlüssel	ER 11	ER 16	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40	ER 50	Seite	Standard mit Gleitlager	Unwuchtausgleich	für interne Kühlmittelzufuhr	Collet Locking System	Mini-Mutter	Mutter mit Aussengewinde	Schlüssel
Hi-Q/ER	3411.00000	3416.00000	3420.00000	3425.00000	3432.00000	3440.00000	3450.00000	4.4	■	■	■				
Hi-Q/ERC	3411.20300 - 3411.20700	3416.20000	3420.20000	3425.20000	3432.20000	3440.20000	-	4.6 4.8		■	■	■			
Hi-Q/ERB	-	3416.30000	3420.30000	3425.30000	3432.30000	3440.30000	3450.30000	4.10	■	■	■				
Hi-Q/ERBC	-	3416.40000	3420.40000	3425.40000	3432.40000	3440.40000	-	4.10	■	■	■	■			
EP	7112.11010	7112.16010	7112.20010	-	-	-	-	12.1							■
E	-	-	-	7111.25000	7111.32000	7111.40000	7111.50000	12.1							■

Empfohlenes Anzugsdrehmoment siehe Seiten 13.3/13.4.

9

Spannzange	ER 11/ET1-12		ER 16/ET1-16		ER 20/ET1-20		ER 25/ET1-25		ER 32/ET1-32		ER 40/ET1-40	
	Spannbereich [mm]	Seite										
ER	0.5 – 7.0	2.8	0.5 – 10.0	2.10	0.5 – 13.0	2.12	0.5 – 16.0	2.14	1.0 – 20.0	2.16	2.0 – 30.0	2.18
ER-UP	0.5 – 7.0	2.8	0.5 – 10.0	2.10	0.5 – 13.0	2.12	0.5 – 16.0	2.14	1.0 – 20.0	2.16	2.0 – 30.0	2.18
ER-DM	2.75 – 7.00	2.22	3.0 – 10.0	2.24	3.0 – 10.0	2.26	6.0 – 16.0	2.28	6.0 – 20.0	2.30	6.0 – 26.0	2.32
ER-MB	0.2 – 0.9	2.8	0.2 – 0.9	2.10	-	-	-	-	-	-	-	-
ER-GB	2.8 – 6.0	3.4	4.0 – 9.0	3.4	4.0 – 11.2	3.4	4.0 – 16.0	3.4	4.0 – 20.0	3.4	6.0 – 22.0	3.4
ET 1*	1.4 – 3.55	3.8	1.4 – 6.3	3.8	2.2 – 7.0	3.8	2.5 – 10.0	3.8	4.5 – 12.5	3.8	6.0 – 17.0	3.8

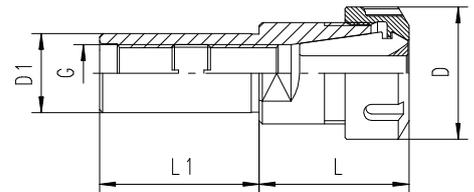
*Nicht geeignet für interne Kühlmittelzufuhr, nicht für Verwendung mit Dichtscheiben.



CYL | ER

Spannzangenhalter

Typ	Art. Nr.	D [mm]	D1 h6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	G [mm]
CYL 1/2" x 070 / ER 11	2613.11141	19	12.7	28.5	70	M6
CYL 1/2" x 100 / ER 16	2613.11661	28	12.7	36.0	100	M6
CYL 1/2" x 100 / ER 20	2613.12061	34	12.7	44.5	100	M6
CYL 14 x 060 / ER 16	2614.11630	28	14	36.5	60	M6
CYL 16 x 060 / ER 16	2616.11630	28	16	36.5	60	M 8x1
CYL 5/8" x 060 / ER 16	2616.11631	28	15.875	36.5	60	M 8x1
CYL 5/8" x 100 / ER 20	2616.12061	34	15.875	44.5	100	M 8x1
CYL 3/4" x 050 / ER 16	2619.11621	28	19.05	30.5	50	M 12x1
CYL 3/4" x 100 / ER 16	2619.11661	28	19.05	30.5	100	M 12x1
CYL 3/4" x 060 / ER 20	2619.12031	34	19.05	36.5	60	M 12x1
CYL 3/4" x 050 / ER 25	2619.12521	42	19.05	47.0	50	M 12x1
CYL 20 x 050 / ER 16	2620.11620	28	20	30.5	50	M 12x1
CYL 20 x 100 / ER 16	2620.11660	28	20	30.5	100	M 12x1
CYL 20 x 030 / ER 20	2620.12010	34	20	36.5	30	M 12x1
CYL 20 x 060 / ER 20	2620.12030	34	20	36.5	60	M 12x1
CYL 20 x 050 / ER 25	2620.12520	42	20	47.0	50	M 12x1
CYL 20 x 100 / ER 25	2620.12560	42	20	47.0	100	M 12x1
CYL 20 x 050 / ER 32	2620.13220	50	20	54.0	50	M 12x1
CYL 20 x 100 / ER 32	2620.13260	50	20	54.0	100	M 12x1
CYL 1" x 100 / ER 20	2625.12061	34	25.40	39.5	100	M 12x1
CYL 1" x 050 / ER 25	2625.12521	42	25.40	47.0	50	M 18x1.5
CYL 1" x 100 / ER 25	2625.12561	42	25.40	47.0	100	M 18x1.5
CYL 1" x 050 / ER 32	2625.13221	50	25.40	53.0	50	M 18x1.5
CYL 1" x 050 / ER 40	2625.14021	63	25.40	60.0	50	M 18x1.5
CYL 25 x 050 / ER 25	2625.12520	42	25	47.0	50	M 18x1.5
CYL 25 x 100 / ER 25	2625.12560	42	25	47.0	100	M 18x1.5
CYL 25 x 050 / ER 32	2625.13220	50	25	54.0	50	M 18x1.5
CYL 25 x 050 / ER 40	2625.14020	63	25	60.0	50	M 18x1.5
CYL 30 x 050 / ER 25	2630.12520	42	30	42.0	50	M 18x1.5
CYL 30 x 050 / ER 32	2630.13220	50	30	53.0	50	M 22x1.5
CYL 1 1/4" x 060 / ER 32	2632.13231	50	31.75	53.0	60	M 22x1.5



9

Zeichnungen mit detaillierten Abmessungen können Sie abrufen unter

search.rego-fix.ch



Swiss
Precision
Tools

Dazu passende Elemente

Spannmuttern | Spannzangen | Schlüssel

Spannmutter und Schlüssel	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	Seite	Standard mit Gleitlager	Unwuchtausgleich	für interne Kühlmittelzufuhr	Collet Locking System*	Mimi-Mutter	Mutter mit Aussengewinde	Schlüssel
Hi-Q/ERM	3508.00000	3511.00000	3516.00000	3520.00000	4.12		■		■	■		
Hi-Q/ERMC	–	3511.20300 – 3511.20700	3516.20000	3520.20000	4.12 4.14		■	■	■	■		
EM	7113.08000	7113.11000	7113.16000	7113.20000	12.1							■
ER MS	3208.50000	3211.50000	3216.50000	3220.50000	4.16		■			■		
E MS	7114.08000	7114.11000	7114.16000	7114.20000	12.2							■

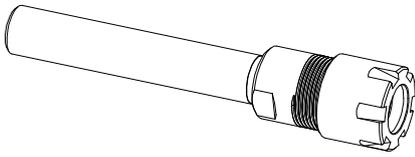
*Collet Locking System gilt nicht für Hi-Q/ERM 8.

Zur Auswahl des empfohlenen Drehmoments siehe Seite 13.3/13.4

9

Spannzange	ER 8		ER 11/ET1–12		ER 16/ET1–16		ER 20/ET1–20	
	Spannbereich [mm]	Seite						
ER	0.5–0.5	2.6	0.5–7.0	2.8	0.5–10.0	2.10	0.5–13.0	2.12
ER-UP	0.5–0.5	2.6	0.5–7.0	2.8	0.5–10.0	2.10	0.5–13.0	2.12
ER-DM	–	–	2.75–7.00	2.22	3.0–10.0	2.24	3.0–10.0	2.26
ER-MB	0.2–0.9	2.6	0.2–0.9	2.8	0.2–0.9	2.10	–	–
ER-GB	–	–	2.8–6.0	3.4	4.0–9.0	3.4	4.0–11.2	3.4
ET 1**	–	–	1.4–3.55	3.8	1.4–6.3	3.8	2.2–7.0	3.8

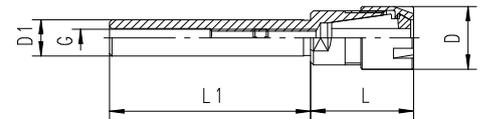
**Nicht geeignet für interne Kühlmittelzufuhr, nicht für Verwendung mit Dichtscheiben.



CYL | ER M

Spannzangenhalter

Typ	Art. Nr.	D [mm]	D1 h6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	G [mm]	für Manurhin	für Tornos
CYL 06 x 045 / ER 11 M	2606.21120	16	6	26.5	45	-		
CYL 07 x 045 / ER 11 M	2607.21120	16	7	26.5	45	-		
CYL 08 x 080 / ER 8 M	2608.20850	12	8	26.0	80	-		
CYL 08 x 056 / ER 11 M	2608.21130	16	8	26.5	56	-	■	
CYL 3/8" x 070 / ER 8 M	2609.20841	12	9.52	23.0	70	M 5		
CYL 10 x 060 / ER 16 M	2610.21630	22	10	38.5	60	-		
CYL 12 x 080 / ER 8 M	2612.20850	12	12	17.0	80	-		
CYL 12 x 080 / ER 16 M	2612.21650	22	12	38.5	80	-		
CYL 1/2" x 140 / ER 11 M	2613.21191	16	12.7	29.5	140	M 6		
CYL 1/2" x 140 / ER 16 M	2613.21691	22	12.7	37.0	140	M 6		
CYL 15 x 100 / ER 20 M	2615.22060	28	15	42.5	100	-		
CYL 16 x 150 / ER 11 M	2616.21190	16	16	21.0	150	M 8x1		
CYL 16 x 100 / ER 20 M	2616.22060	28	16	42.5	100	-		
CYL 5/8" x 150 / ER 11 M	2616.21191	16	15.87	22.5	150	M 8x1		
CYL 3/4" x 155 / ER 16 M	2619.21691	22	19.05	26.5	155	M 12x1		
CYL 3/4" x 100 / ER 25 M	2619.22561	35	19.05	47.0	100	M 12x1		
CYL 20 x 155 / ER 16 M	2620.21690	22	20	26.5	155	M 12x1	■	
CYL 25 x 155 / ER 20 M	2625.22090	28	25	26.5	155	M 14x1	■	
CYL 1" x 155 / ER 20 M	2625.22091	28	25.5	26.5	155	M 14x1	■	



Lieferumfang: Spannzangenhalter mit Spannmutter.
 Detailangaben zur Anschlagsschraube siehe search.rego-fix.ch

Zeichnungen mit detaillierten Abmessungen
 können Sie abrufen unter
search.rego-fix.ch



Swiss
Precision
Tools

ER

Dazu passende Elemente

Dazu passende Elemente

Spannmuttern | Spannzangen | Schlüssel

Spannmutter und Schlüssel	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	Seite	Standard mit Gleitlager	Unwuchtausgleich	für interne Kühlmittelzufuhr	Collet Locking System*	Mint-Mutter	Mutter mit Aussengewinde	Schlüssel
Hi-Q/ERM	3508.00000	3511.00000	3516.00000	3520.00000	4.12		■		■	■		
Hi-Q/ERMC	–	3511.20300 – 3511.20700	3516.20000	3520.20000	4.12 4.14		■	■	■	■		
EM	7113.08000	7113.11000	7113.16000	7113.20000	12.1							■
ER MS	3208.50000	3211.50000	3216.50000	3220.50000	4.16		■			■		
E MS	7114.08000	7114.11000	7114.16000	7114.20000	12.2							■

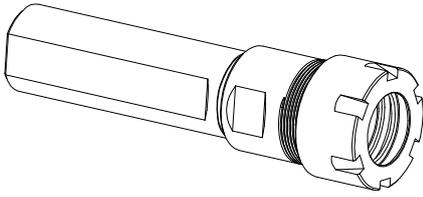
*Collet Locking System gilt nicht für Hi-Q/ERM 8.

Zur Auswahl des empfohlenen Drehmoments siehe Seite 13.3/13.4

9

Spannzange	ER 8		ER 11/ET1–12		ER 16/ET1–16		ER 20/ET1–20	
	Spannbereich [mm]	Seite						
ER	0.5–0.5	2.6	0.5–7.0	2.8	0.5–10.0	2.10	0.5–13.0	2.12
ER-UP	0.5–0.5	2.6	0.5–7.0	2.8	0.5–10.0	2.10	0.5–13.0	2.12
ER-DM	–	–	2.75–7.00	2.22	3.0–10.0	2.24	3.0–10.0	2.26
ER-MB	0.2–0.9	2.6	0.2–0.9	2.8	0.2–0.9	2.10	–	–
ER-GB	–	–	2.8–6.0	3.4	4.0–9.0	3.4	4.0–11.2	3.4
ET 1**	–	–	1.4–3.55	3.8	1.4–6.3	3.8	2.2–7.0	3.8

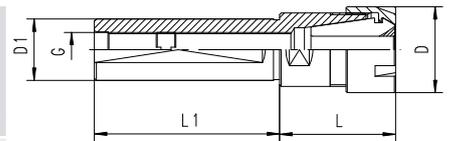
**Nicht geeignet für interne Kühlmittelzufuhr, nicht für Verwendung mit Dichtscheiben.



CYL | ER MF

Spannzangenhalter

Typ	Art. Nr.	D [mm]	D1 h6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	G [mm]	für Fräzen	für Manurhin	für Schütze	für Star	für Tornos
CYL 5/8" x 043 / ER 8 MF	2616.20811	12	15.875	15	43	M5	■				
CYL 16 x 038 / ER 11 MF	2616.21112	16	16	20	38	M 8x1				■	
CYL 16 x 140 / ER 11 MF	2616.21192	16	16	60	140	M 8x1					
CYL 16 x 035 / ER 16 MF	2616.21612	22	16	38	35	M 8x1				■	
CYL 3/4" x 115 / ER 11 MF	2619.21173	16	19.05	20	115	M 8x1	■				
CYL 3/4" x 038 / ER 16 MF	2619.21613	22	19.05	28	38	M 12x1	■				
CYL 3/4" x 050 / ER 16 MF	2619.21623	22	19.05	28	50	M 12x1	■				
CYL 3/4" x 070 / ER 16 MF	2619.21643	22	19.05	28	70	M 12x1	■				
CYL 3/4" x 120 / ER 16 MF	2619.21683	22	19.05	28	120	M 12x1	■				
CYL 3/4" x 140 / ER 16 MF	2619.21693	22	19.05	28	140	M 12x1	■				
CYL 20 x 050 / ER 16 MF	2620.21622	22	20	28	50	M 12x1	■	■			
CYL 20 x 070 / ER 16 MF	2620.21642	22	20	28	70	M 12x1	■				
CYL 20 x 060 / ER 11 MF	2620.21132	16	20	20	60		■				
CYL 20 x 120 / ER 16 MF	2620.21682	22	20	28	120	M 12x1	■				
CYL 20 x 140 / ER 16 MF	2620.21692	22	20	8	140	M 12x1	■	■			
CYL 22 x 038 / ER 16 MF	2622.21612	22	22	28	38	M 12x1				■	
CYL 22 x 070 / ER 16 MF	2622.21642	22	22	28	70	M 12x1				■	
CYL 22 x 100 / ER 16 MF	2622.21662	22	22	28	100	M 12x1				■	
CYL 22 x 080 / ER 20 MF	2622.22052	28	22	39	80	M 12x1				■	
CYL 22 x 070 / ER 25 MF	2622.22542	35	22	47	70	M 12x1				■	
CYL 25 x 065 / ER 16 MF	2625.21642	22	25	28	65	M 12x1					
CYL 25 x 100 / ER 20 MF	2625.22062	28	25	28	100	M 14x1					■
CYL 25 x 154 / ER 20 MF	2625.22002	28	25	28	154	M 14x1					■
CYL 25 x 075 / ER 25 MF	2625.22552	35	25	47	75	M 14x1		■			
CYL 25 x 145 / ER 25 MF	2625.22592	35	25	36	145	M 14x1		■			■
CYL 1" x 033 / ER 16 MF	2625.21613	22	25.4	28	33	M 12x1					
CYL 1" x 065 / ER 16 MF	2625.21643	22	25.4	28	65	M 12x1		■			
CYL 1" x 075 / ER 16 MF	2625.21653	22	25.4	28	75	M 12x1	■				
CYL 1" x 100 / ER 16 MF	2625.21663	22	25.4	28	100	M 12x1	■				
CYL 1" x 100 / ER 20 MF	2625.22063	28	25.4	28	100	M 14x1	■	■			
CYL 1" x 140 / ER 20 MF	2625.22093	28	25.4	28	140	M 14x1	■				
CYL 32 x 070 / ER 25 MF	2632.22542	35	32	30	70	M 18x1.5			■		



9

Zeichnungen mit detaillierten Abmessungen können Sie abrufen unter search.rego-fix.ch



Swiss
Precision
Tools

Dazu passende Elemente

Spannmuttern | Spannzangen | Schlüssel

Spannmutter und Schlüssel	ER 8	ER 11	ER 16	ER 20	Seite	Standard mit Gleitlager	Unwuchtausgleich	für interne Kühlmittelzufuhr	Collet Locking System*	Mint-Mutter	Mutter mit Aussengewinde	Schlüssel
Hi-Q/ERM	3508.00000	3511.00000	3516.00000	3520.00000	4.12		■		■	■		
Hi-Q/ERMC	–	3511.20300 – 3511.20700	3516.20000	3520.20000	4.12 4.14		■	■	■	■		
EM	7113.08000	7113.11000	7113.16000	7113.20000	12.1							■
ER MS	3208.50000	3211.50000	3216.50000	3220.50000	4.16		■			■		
E MS	7114.08000	7114.11000	7114.16000	7114.20000	12.2							■

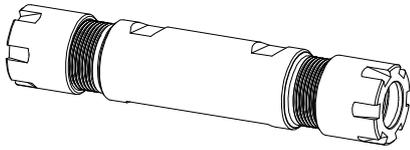
*Collet Locking System gilt nicht für Hi-Q/ERM 8.

Zur Auswahl des empfohlenen Drehmoments siehe Seite 13.3/13.4

9

Spannzange	ER 8		ER 11/ET1–12		ER 16/ET1–16		ER 20/ET1–20	
	Spannbereich [mm]	Seite						
ER	0.5–0.5	2.6	0.5–7.0	2.8	0.5–10.0	2.10	0.5–13.0	2.12
ER-UP	0.5–0.5	2.6	0.5–7.0	2.8	0.5–10.0	2.10	0.5–13.0	2.12
ER-DM	–	–	2.75–7.00	2.22	3.0–10.0	2.24	3.0–10.0	2.26
ER-MB	0.2–0.9	2.6	0.2–0.9	2.8	0.2–0.9	2.10	–	–
ER-GB	–	–	2.8–6.0	3.4	4.0–9.0	3.4	4.0–11.2	3.4
ET 1**	–	–	1.4–3.55	3.8	1.4–6.3	3.8	2.2–7.0	3.8

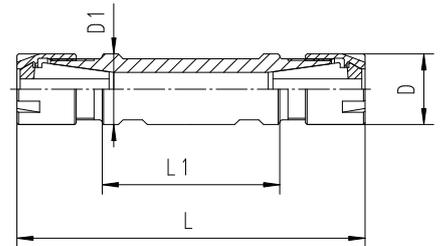
**Nicht geeignet für interne Kühlmittelzufuhr, nicht für Verwendung mit Dichtscheiben.



CYD | ER MF

Spannzangenhalter

Typ	Art. Nr.	D [mm]	D1 h6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	für Citizen	für Manurhin	für Star
CYD 5/8" x 015 / ER 8 MF	2616.20805	12	15.875	45	15	■		
CYD 5/8" x 025 / ER 8 MF	2616.20895	12	15.875	55	25	■		
CYD 16 x 040 / ER 11 MF	2616.21114	16	16	79	40		■	
CYD 16 x 050 / ER 11 MF	2616.21124	16	16	90	50		■	
CYD 3/4" x 040 / ER 11 MF	2619.21125	16	19.05	80	40	■		
CYD 3/4" x 070 / ER 11 MF	2619.21145	16	19.05	110	70	■		
CYD 3/4" x 090 / ER 11 MF	2619.21165	16	19.05	130	90	■		
CYD 3/4" x 055 / ER 16 MF	2619.21635	22	19.05	107	55	■		
CYD 20 x 030 / ER 11 MF	2620.21114	16	20	70	30	■		
CYD 20 x 050 / ER 11 MF	2620.21124	16	20	90	50	■		
CYD 20 x 055 / ER 16 MF	2620.21634	22	20	107	55	■		
CYD 22 x 055 / ER 16 MF	2622.21634	22	22	111	55			■
CYD 22 x 075 / ER 16 MF	2622.21654	22	22	131	75			■
CYD 25 x 062 / ER 16 MF	2625.21634	22	25	117	62		■	
CYD 1" x 030 / ER 16 MF	2625.21615	22	25.4	85	30	■		
CYD 1" x 062 / ER 16 MF	2625.21635	22	25.4	118	62		■	
CYD 32 x 055 / ER 20 MF	2632.22034	28	32	111	55			■
CYD 32 x 075 / ER 20 MF	2632.22054	28	32	131	75			■



Lieferumfang: Spannzangenhalter mit zwei Spannmütern.

Zeichnungen mit detaillierten Abmessungen
können Sie abrufen unter

search.rego-fix.ch



Swiss
Precision
Tools

Dazu passende Elemente

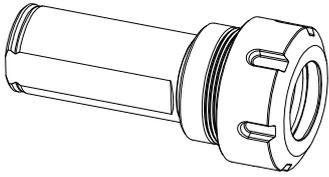
Spannmuttern | Spannzangen | Schlüssel

Spannmutter und Schlüssel	ER 25	ER 32	ER 40	Seite	Standard mit Gleitlager	Unwuchtausgleich	für interne Kühlmittelzufuhr	Collet Locking System	Mini-Mutter	Mutter mit Aussengewinde	Schlüssel
Hi-Q/ER	3425.00000	3432.00000	3440.00000	4.4	■	■	■				
Hi-Q/ERC	3425.20000	3432.20000	3440.20000	4.6		■	■	■			
Hi-Q/ERB	3425.30000	3432.30000	3440.30000	4.10	■	■		■			
Hi-Q/ERBC	3425.40000	3432.40000	3440.40000	4.10	■	■	■	■			
E	7111.25000	7111.32000	7111.40000	12.1							■

Empfohlenes Anzugsdrehmoment siehe Seiten 13.3/13.4.

Spannzange	ER 25/ET1-25		ER 32/ET1-32		ER 40/ET1-40	
	Spannbereich [mm]	Seite	Spannbereich [mm]	Seite	Spannbereich [mm]	Seite
ER	0.5 – 16.0	2.14	1.0 – 20.0	2.16	2.0 – 30.0	2.18
ER-UP	0.5 – 16.0	2.14	1.0 – 20.0	2.16	2.0 – 30.0	2.18
ER-DM	6.0 – 16.0	2.26	6.0 – 20.0	2.28	–	–
ER-MB	–	–	–	–	–	–
ER-GB	4.0 – 16.0	3.04	4.0 – 20.0	3.04	6.0 – 22.0	3.04
ET 1*	2.5 – 10.0	3.08	4.5 – 12.5	3.08	6.0 – 17.0	3.08

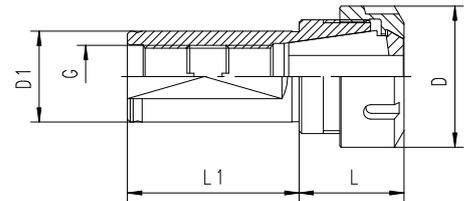
*Nicht geeignet für interne Kühlmittelzufuhr, nicht für Verwendung mit Dichtscheiben.



CYL | ER NC

Spannzangenhalter

Typ	Art. Nr.	D [mm]	D1 h6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	G [mm]
CYL 32 x 060 / ER 25 NC	2632.12532	42	32	32	60	M 18x1.5
CYL 32 x 060 / ER 32 NC	2632.13232	50	32	38	60	M 22x1.5
CYL 40 x 080 / ER 32 NC	2640.13252	50	40	33	80	M 22x1.5
CYL 40 x 075 / ER 40 NC	2640.14052	63	40	55	75	M 22x1.5



Lieferumfang: Spannzangenhalter mit Spannmutter und Anschlagsschraube.

Zeichnungen mit detaillierten Abmessungen
können Sie abrufen unter
search.rego-fix.ch



Swiss
Precision
Tools

ER

Werkzeugaufnahmen

Merkmale | Vorteile



Qualitätsnachweis

Hergestellt nach ISO 9001/ISO 14001.

1 **Beschriftung Werkzeughalter**
Mit Typ und Artikelnummer.

2 **Rückverfolgbarkeit**
Durch Beschriftung mit der Produktionslos-Nummer rückverfolgbar durch alle Produktionsstufen.

3 **Qualitätsmerkmal**
Das REGO-FIX® Markenzeichen Δ garantiert für beste Qualität.

Rundlaufgenauigkeit

Weist die hohe Rundlaufgenauigkeit einer starren Werkzeugaufnahme auf.

Dämpfungsglied

Wirkt als Dämpfungsglied zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer/Gewindeformer und gleicht dadurch Steigungsdifferenzen zwischen Gewindevorwerkzeug und Synchronspindel aus.

Minimallängenausgleich

In Druck- und Zugrichtung.

Werkzeugschäfte

Alle Gewindebohrer/-former mit Werkzeugschaft in h9-Toleranz können gespannt werden.

Sichere Spannung ER

Spannt den Gewindebohrer/-former fest durch ER-GB Gewindebohrzangen mit Vierkantaufnahme.

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Bis 50 bar Kühlmitteldruck.

Prozesssicherheit

Gewährt die Prozesssicherheit bei der synchronen Gewindeherstellung.

CYL SSY/ERC Softsynchro® Gewindeschneidfutter

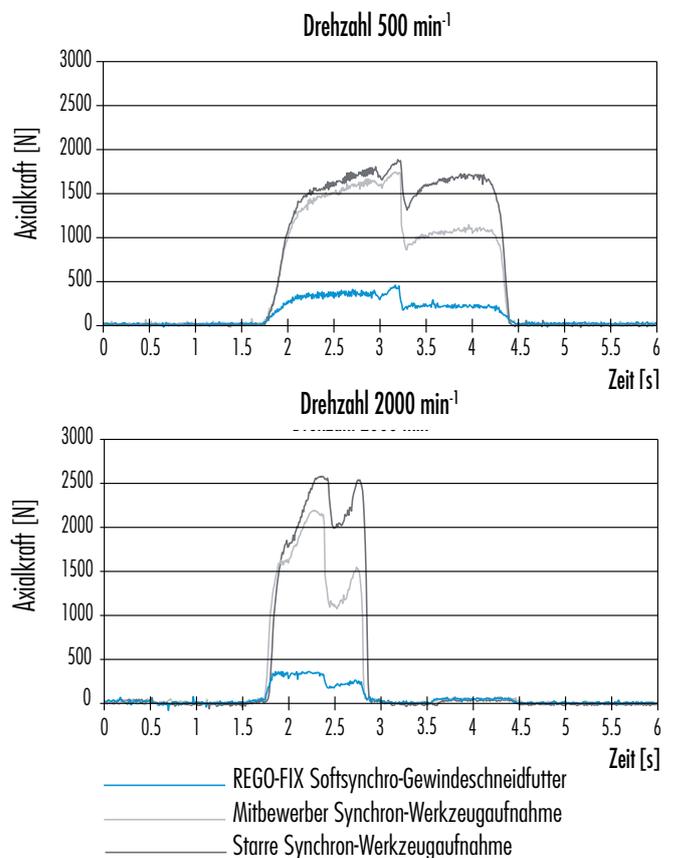
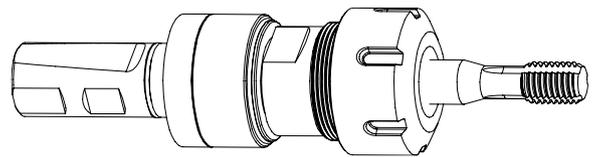
Einsatzgebiet

REGO-FIX® Softsynchro® Gewindeschneidfutter finden Verwendung auf Maschinen, die für direktes Gewindeschneiden ausgelegt sind. Auf vielen modernen CNC-Bearbeitungszentren kann die Drehbewegung der Spindel mit der Vorschubachse verrechnet und somit synchronisiert werden. Dies ermöglicht, Gewinde mit Werkzeugaufnahmen ohne Längenausgleich zu fertigen. Jedoch werden durch die Dynamik der Spindel- und Linearantriebe Synchronisationsfehler erzeugt. Es wird ein Gewindeschneidfutter mit Minillängenausgleich benötigt, um die Synchronisationsfehler auszugleichen. Je nach Anwendungsfall konnten bei Kunden die Standzeiten auf diese Weise um bis 150% erhöht werden.

Vergleichstest

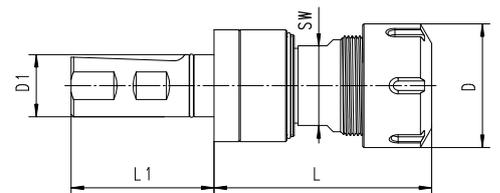
In den beiden Diagrammen sind die auftretenden Axialkräfte beim Gewindeformen von M10 in St37 dargestellt.

Fazit: Die Axialkräfte nehmen mit steigender Drehzahl zu. Mit einer starren Werkzeugaufnahme sind die auftretenden Kräfte beim Gewindeformen erheblich höher als mit dem REGO-FIX® Softsynchro® Gewindeschneidfutter. Somit ist eine Nutzung der Synchronspindel bei der Gewindeherstellung optimal möglich, bei bestmöglicher Standzeit und Gewindeoberflächenqualität.



CYL SSY/ERC Softsynchro® Gewindeschneidfutter

Typ	Art. Nr.	D [mm]	D1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Druck [mm]	Zug [mm]	SW [mm]
CYL 25 SSY / ERC 20	2625.62000	34	25	73	57	0.5	0.5	19
CYL 25 SSY / ERC 32	2625.63200	50	25	87.5	57	0.5	0.5	32



Lieferumfang: Gewindeschneidfutter mit Hi-Q®/ERC Spannmutter.

Dazu passende Gewindebohrzangen siehe Seite 3.4.

Für die Adaption auf verschiedene Steilkegel sind Weldonfutter zu verwenden.

TC/WD Spannfutter (DIN 69871) siehe Seite 5.11.

BT/WD Spannfutter (MAS 403) siehe Seite 6.19.



Die entsprechenden Dichtscheiben sind separat zu bestellen.
Siehe Seite 4.22/4.24



Swiss
Precision
Tools

ER

Werkzeugaufnahmen

Merkmale | Vorteile



Qualitätsnachweis

Hergestellt nach ISO 9001/ISO 14001.

- 1** **Beschriftung Werkzeughalter**
Mit Typ und Artikelnummer.
- 2** **Rückverfolgbarkeit**
Durch Beschriftung mit der Produktionslos-Nummer rückverfolgbar durch alle Produktionsstufen.
- 3** **Qualitätsmerkmal**
Das REGO-FIX® Markenzeichen Δ garantiert für beste Qualität.

Rundlaufgenauigkeit

Weist die hohe Rundlaufgenauigkeit einer starren Werkzeugaufnahme auf.

Längenausgleich

In Zug- und Druckrichtung

Druckpunktmechanismus

Gewährleistet ein sicheres Anschneiden des Gewindebohrers.

Sichere Spannung ER

Spannt den Gewindebohrer/-former fest durch ER-GB Gewindebohrzangen mit Vierkantaufnahme.

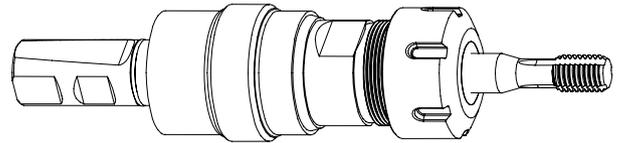
Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Bis 50 bar Kühlmitteldruck.

Prozesssicherheit

Gewährt die Prozesssicherheit bei der synchronen Gewindeherstellung.

CYL GSF/ERC Gewindeschneidfutter mit Längenausgleich



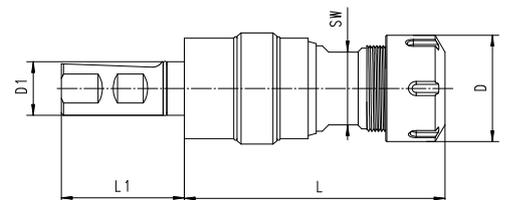
Einsatzgebiet

REGO-FIX® Gewindeschneidfutter mit Längenausgleich finden Verwendung auf Werkzeugmaschinen, bei denen die Vorschubbewegung während der Bearbeitung nicht synchron zur Gewindebohrersteigung verläuft. Daher wird auf solchen Werkzeugmaschinen ein Gewindeschneidfutter mit Längenausgleich in Druck- und Zugrichtung benötigt, um die Differenzen zwischen Gewindebohrersteigung und Spindelvorschub auszugleichen.

REGO-FIX® Gewindeschneidfutter mit Längenausgleich verfügen zudem über einen Druckpunktmechanismus. Hiermit wird ein sicheres Anschneiden des Gewindebohrers gewährleistet, und es können gleichmäßige reproduzierbare Gewindetiefen erreicht werden. Durch eine spezielle Konstruktion wird das Kühlmittel mit bis zu 50 bar Druck zum Gewindebohrer geleitet, ohne jedoch den Längenausgleich zu beeinträchtigen. Durch die kompakte Bauweise und die geringe Auskraglänge sind die REGO-FIX® Gewindeschneidfutter sehr universell einsetzbar.

CYL GSF/ERC Gewindeschneidfutter mit Längenausgleich

Typ	Art. Nr.	D [mm]	D1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Druck [mm]	Zug [mm]	SW [mm]
CYL 25 GSF / ERM C 20	2625.62001	28	25	85	57	5.0	7.5	24
CYL 25 GSF / ERC 32	2625.63201	50	25	115	57	7.0	10.0	34



Lieferumfang: Gewindeschneidfutter mit Hi-Q®/ERC Spannmutter.

Dazu passende Gewindebohrzangen siehe Seite 3.4.

Für die Adaption auf verschiedene Steilkegel sind Weldonfutter zu verwenden.

TC/WD Spannfutter (DIN 69871) siehe Seite 5.11.

BT/WD Spannfutter (MAS 403) siehe Seite 6.19.